

Hybrid-Bagger HB 365 LC

**geringer Geräuschpegel
und spürbare Reduktion
des Kraftstoffverbrauchs**

Bereits 2011 kaufte die Ed. Vetter AG Europas ersten Hybrid-Bagger von Komatsu (HB215LC). Nun arbeitet auch der erste europäische Bagger der grösseren 36 Tonnen-Klasse auf unseren Baustellen.

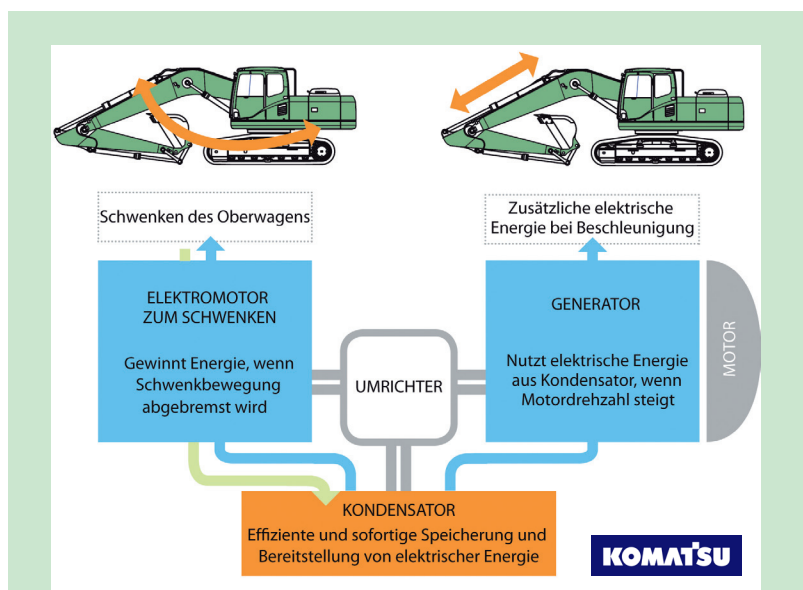
Dieser HB365LC ist mit einem Motor gemäss EU Stufe IV ausgerüstet. Er hat einen **sehr tiefen Geräuschpegel** und wurde so konzipiert, dass im Vergleich zu einem herkömmlichen PC360LC **bis zu 20% Kraftstoff eingespart** werden kann. Der HB365LC arbeitet mit dem gleichen Motor (202 kW/275 PS) wie der PC360LC. Durch das Hybridsystem kann er aber 53 kW zusätzlich zur Verfügung stellen.

Der HB365LC bietet hohe Hubkräfte, Stabilität sowie schnelle, leistungsstarke Schwenkvorgänge. Mit der elektronischen Motorsteuerung wird die Leistung des Motors optimiert und die Abgase werden reduziert - dies mit geringerem Kraftstoffverbrauch und bei unverändert hoher Leistung. Der HB365LC erreicht extrem niedrige Geräuschwerte (100 dB ausserhalb der Kabine / 68 dB am Fahrer-ohr). Diese sind sogar noch niedriger als beim HB215LC.

Wir handeln ökologisch
- ein Versprechen an die Zukunft

Der Umweltschutz stellt heute eine der grössten Herausforderungen dar. Denn sowohl die Verbraucher als auch die Unternehmen sind darauf angewiesen, dass ein Gleichgewicht zwischen wirtschaftlicher Entwicklung und effektiven Umweltschutzmassnahmen gefunden wird.

Seit jeher stellen wir einen hohen Anspruch an ökologisch nachhaltiges Bauen. Aber auch dem Maschinen- und Fuhrpark wird die entsprechende Aufmerksamkeit geschenkt. Darum sind wir in Europa die ersten, die auch den grösseren Hybridbagger HB365LC von Komatsu einsetzen.



So funktioniert der Hybridantrieb von Komatsu

Die Energie, die beim Abbremsen der Schwenkbewegung entsteht, wird in elektrische Energie umgewandelt. Diese wird durch einen Wechselrichter geleitet und im Hochleistungskondensator gespeichert. Erhöht sich die Drehzahl des Dieselmotors unter höherer Arbeitslast, veranlasst der Hybridcontroller, dass die gespeicherte Energie bereitgestellt wird, um den Schwenkwerkmotor beim Schwenken des Oberwagens zu unterstützen. Diese durch das Hybridsystem zusätzlich verfügbare Energie erhöht die Leistung des Dieselmotors oder treibt den elektrischen Schwenkwerkmotor an.



Ed. Vetter AG
Matzingerstrasse 2, 9506 Lommis
Telefon 052 369 45 45, Fax 052 369 45 90
www.vetter.ch